

# Phänomen®

Niederlassung der BMS Stahlbau GmbH  
Gerhart-Hauptmann-Straße 17b  
02763 Zittau

Telefon: +49 (0) 3583 77 86-0  
Telefax: +49 (0) 3583 77 86-13  
E-mail: info@phaenomen-zittau.de  
Internet: www.phaenomen-zittau.de

Folgende Arbeiten werden im Hause ausgeführt:

- Schweißen
- Oberflächenbehandlung
- Montage
- Prüfen und Messen
- Drehen
- Schleifen
- Fräsen und Bohren
- Erodieren

Wir verarbeiten alle gängigen Stahlsorten, hochveredelte und legierte Stähle, Aluminium, Messing, Bronze und Grauguß.

Unser Leistungsangebot beinhaltet die Beschaffung des Materials und aller Einkaufsteile sowie die Kooperation aller nicht bei uns verfügbaren Fertigungstechnologien.

In Kooperation bieten wir zusätzlich an:

- Materialzuschnitte autogen-, laser- oder wasserstrahlgeschnitten
- Oberflächenbehandlungen Strahlen, Brünieren, Vernickeln, Hartstoffbeschichten ...
- Wärmebehandlungen Spannungsarmglühen, Vergüten, Härten ...
- Mech. Bearbeitung Karusselldrehen ...

Dipl.-Ing. Roland Starker  
Niederlassungsleiter

Telefon: +49 (0) 3583 77 86-11  
Telefax: +49 (0) 3583 77 86-13  
E-mail: starker@phaenomen-zittau.de

## Fräsen und Bohren

	Tischauflagefläche	Achsen-Verfahrwege
Horizontal-Bohr- und Fräswerk	Drehtisch 1.120 mm x 900 mm	x = 1.000 mm y = 1.250 mm z = 1.600 mm w = 710 mm
Horizontal-CNC-Bohr- und Fräswerk	Drehtisch 1.600 mm x 1.400 mm	x = 2.000 mm y = 1.500 mm z = 1.450 mm w = 650 mm
CNC-Universalbohr- und Fräsmaschine	900 mm x 530 mm mit NC-Teilapparat	x = 630 mm y = 500 mm z = 500 mm
CNC-Universalbohr- und Fräsmaschine	1.200 mm x 600 mm mit Drehtisch Ø 800	x = 900 mm y = 630 mm z = 500 mm
Vertikal-Horizontal-CNC-Bearbeitungszentrum	Drehtisch 1.600 mm x 1.450 mm	x = 2.000 mm y = 1.500 mm z = 1.500 mm
CNC-Bearbeitungszentrum mit Mehrstellungsfräs- und Bohrkopf	Drehtisch 2.500 mm x 2.000 mm	x = 3.200 mm y = 1.600 mm z = 1.200 mm
CNC-Bearbeitungszentrum mit Mehrstellungsfräs- und Bohrkopf	Drehtisch 2.500 mm x 2.000 mm	x = 3.200 mm y = 1.600 mm z = 1.200 mm
CNC-5-Achsen-bearbeitungszentrum	Dreh- und Schwenktisch 1.000 mm x 800 mm	x = 1.000 mm y = 1.000 mm z = 800 mm
CNC-Portalfräsmaschine mit Winkelkopf	Tisch 3.200 mm x 1.400 mm	x = 3.000 mm y = 1.200 mm z = 890 mm



Drehen	Umlauf Ø über Bett	Umlauf Ø über Support	Spitzenweite	Spindel-durchlass
Zyklengesteuerte CNC-Drehmaschine	800 mm	520 mm	2.000 mm	130 mm
Zyklengesteuerte CNC-Drehmaschine	500 mm	350 mm	1.000 mm	82 mm

Schleifen	Umlauf Ø über Bett	Spitzenweite
RUNDSCHLEIFEN Außenrundscheifmaschine	240 mm	630 mm

- Innenschleifen mit Zusatzeinrichtung begrenzt möglich

FLACHSCHLEIFEN	Tischgröße	Arbeitshöhe
Flachscheifmaschine	630 x 200 mm	bis 350 mm

## Erodieren

Für Teilgrößen bis max. 1.000 x 1.000 mm und Stückgewicht max. 150 kg  
Schnittbereich 300 x 450 mm

## Oberflächenbehandlung

Farbgebung	Raumgröße 6.500 mm x 5.000 mm x 3.500 mm
Glasperlstrahlanlage	Raumgröße 900 mm x 600 mm x 600 mm

## Montage

Es können sowohl Montagen mit mechanischen, als auch mit elektrischen, pneumatischen und hydraulischen Bauelementen ausgeführt werden.

## Prüfen und Messen

3D-Koordinatenmessmaschine Hexagon  
x = 2.000 y = 3.300 z = 1.500

