

Telefon: +49 (0) 3583 77 86-0
Telefax: +49 (0) 3583 77 86-13
E-Mail: info@phaenomen-zittau.de
Internet: www.phaenomen-zittau.de

Dipl.-Ing. Roland
Starker
Niederlassungsleiter

Telefon: +49 (0) 3583 77 86-11
Telefax: +49 (0) 3583 77 86-13
E-Mail: starker@phaenomen-zittau.de

Fräsen und Bohren

Bezeichnung	Tischaufspannfläche	Achsen-Verfahrwege
Horizontal-CNC-Bohr- und Fräswerk	Drehtisch 1.600 mm x 1.400 mm	x = 1.000 mm y = 1.500 mm z = 1.450 mm w = 650 mm
CNC-Universalbohr- und Fräsmaschine	900 mm x 530 mm mit NC-Teilapparat	x = 630 mm y = 500 mm z = 500 mm
CNC-Universalbohr- und Fräsmaschine	1.200 mm x 600 mm mit Drehtisch Ø 800	x = 900 mm y = 630 mm z = 500 mm
Vertikal-Horizontal-CNC-Bearbeitungszentrum	Drehtisch 1.600 mm x 1.450 mm	x = 2.000 mm y = 1.500 mm z = 1.500 mm
CNC- Bearbeitungszentrum Mit Mehrstellungsfräs- und Bohrkopf	Drehtisch 2.500 mm x 2.000 mm	x = 3.200 mm y = 1.600 mm z = 1.200 mm
CNC- Bearbeitungszentrum Mit Mehrstellungsfräs- und Bohrkopf	Drehtisch 2.500 mm x 2.000 mm	x = 3.200 mm y = 1.600 mm z = 1.200 mm
CNC- 5-Achsen- Bearbeitungszentrum	Dreh- u. Schwenktisch 1.000 mm x 800 mm	x = 1.000 mm y = 1.000 mm z = 800 mm
CNC- Portalfräsmaschine	Tisch 3.200 mm x 1.400 mm	x = 3.200 mm y = 1.200 mm z = 890 mm

Drehen

	Umlauf Ø über Bett	Umlauf Ø über Support	Spitzenweite	Spindel-durchlass
Zyklengesteuerte CNC-Drehmaschine	800 mm	520 mm	2.000 mm	130 mm
Zyklengesteuerte CNC-Drehmaschine	500 mm	350 mm	1.000 mm	82 mm

Schleifen

RUNDSCHLEIFEN Außenrundscheifmaschine	Umlauf Ø über Bett	Spitzenweite
	240 mm	630 mm

- Innenschleifen mit Zusatzeinrichtung begrenzt möglich

FLACHSCHLEIFEN Flachschleifmaschine	Tischgröße	Arbeitshöhe bis 350 mm
	630 x 200 mm	

Erodieren

Für Teilegrößen bis max. 1.000 x 1.000 mm und Stückgewicht max. 150 kg
Schnittbereich 300 mm x 450 mm

Oberflächenbehandlung

Farbgebung	Raumgröße
	6.500 mm x 5.000 mm x 3.000 mm

Glasperlstrahlanlagen	Raumgröße
	900 mm x 600 mm x 600 mm

Montage

Es können sowohl Montagen mit mechanischen als auch mit elektrischen, pneumatischen und hydraulischen Bauelementen ausgeführt werden.

Prüfen, Messen und Lohnmessen

3D-Koordinatenmessmaschine Hexagon
X = 2.000 mm y = 3.300 mm z = 1.500 mm

Faro Messarm Gage Plus
Messradius 600 mm



Folgende Arbeiten werden im Hause ausgeführt:

- Schweißen
- Oberflächenbehandlung
- Montage
- Prüfen, Messen und Lohnmessen
- Drehen
- Schleifen
- Fräsen und Bohren
- Erodieren

Wir verarbeiten alle gängigen Stahlsorten, hochveredelte und legierte Stähle, Aluminium, Messing, Bronze und Grauguß.

Unsere Leistungsangebot beinhaltet die Beschaffung des Materials und aller Einkaufsteile sowie die Kooperation aller nicht bei uns verfügbaren Fertigungstechnologien.

In Kooperation bieten wir zusätzlich an:

- Materialzuschnitte autogen-, laser- oder wasserstrahlgeschnitten
- Oberflächenbehandlung Strahlen, Brünieren, Vernickeln, Hartstoffbeschichten ...
- Wärmebehandlung Spannungsarmglühen, Vergüten, Härten ...
- Mech. Bearbeitung Karuseldrehen ...